

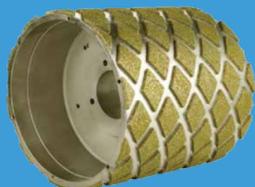
# LINHA GALVÂNICA PRODUÇÃO DE FERRAMENTAS ELETROLITICAS.

40 ANOS  
DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS



## PRINCIPAIS PRODUTOS PRODUZIDOS NA GALVÂNICA POR ELETRODEPOSIÇÃO DE DIAMANTE OU CBN

REBOLOS  
ELETROLITICO



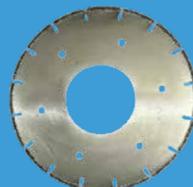
PONTA  
MONTADA



DRESSADOR  
ELETROLITICO



DISCO DE  
CORTE



LIMA  
ELETROLITICA



## GALVÂNICA DEPARTAMENTO CRITICO NA NOSSA EMPRESA



A nossa galvanoplastia contém diferentes substâncias químicas, como ácidos, bases sais metálicos e aditivos, que devem estar em equilíbrio para que a reação eletroquímica ocorra de forma adequada, sendo fundamental um rigoroso controle químico diário para controle do Ph e outros parâmetros

Para uma empresa certificada pela Norma ISO 900 como a Dimas Ferramentas, o processo galvânico é crucial na fabricação de ferramentas diamantadas, pois garante alta qualidade, precisão e consistência, que são exigências críticas no setor automotivo..



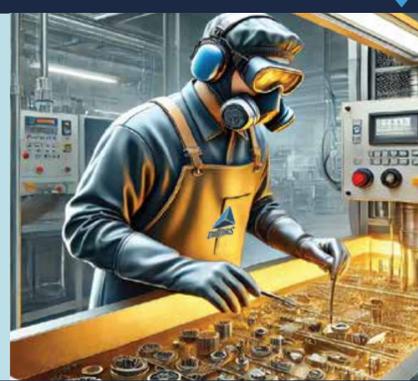
São escolhidos grãos de diamante com base na aplicação do rebolo, considerando a granulometria (tamanho dos grãos) e a dureza. Os grãos de diamante são distribuídos de forma controlada na superfície do rebolo durante o processo de eletrodeposição

A superfície do substrato é rigorosamente preparada para receber o revestimento, remover óleos, poeira e contaminantes que possam afetar a aderência do revestimento, usando soluções químicas ou processos de ultrassom, ou jateamento com abrasivos para criar rugosidade superficial,



Os grãos de diamante são distribuídos de forma controlada na superfície do rebolo durante o processo de eletrodeposição. A precisão na distribuição dos grãos é fundamental para garantir que o rebolo terá desempenho uniforme. Um processo eletroquímico fixa os grãos de diamante ao substrato. Durante este estágio, uma camada de metal (geralmente níquel) é depositada ao redor dos grãos de diamante para prendê-los firmemente na matriz metálica.

O processo começa com uma camada fina de metal, geralmente níquel, depositada eletroliticamente sobre o substrato. Isso é feito em um banho eletrolítico, onde o substrato atua como o cátodo e a solução contém íons metálicos que são reduzidos e depositados na superfície. operação de extrema importância



Após a eletrodeposição, o rebolo pode passar por etapas de acabamento para garantir uma superfície uniforme e a precisão nas medidas, conforme as especificações do cliente., algumas correções podem ser necessárias e é efetuada uma rigorosa inspeção e controle de qualidade ,

Todas as etapas indicadas são muito importantes, e a Certificação pela Norma ISO 9001, nos orienta a procedimentos organizados numa filosofia de melhoria contínua, desde o pedido do cliente até ao cuidadoso acondicionamento e entrega ao cliente



Da PONTA MONTADA de 1mm AO REBOLO com diâmetro até 750 mm, a nossa Linha de Galvânica é o setor mais importante na Dimas Ferramentas Diamantadas, que produz produtos diamantados eletrolíticos de todas as formas e tamanhos, satisfazendo as demandas mais específicas de nossos clientes, e com processos de produção certificados pela Norma ISO 9001, e com uma experiência de 40 anos no setor automotivo nacional



DIMAS FERRAMENTAS DIAMANTADAS  
40 ANOS  
[www.dimasferramentas.com](http://www.dimasferramentas.com)

